



Altech Chemicals
Limited

季度报告

2014年第四季度

公司名字更改为Altech化学有限公司

- 2014年11月10日起，公司正式更名为Altech化学有限公司
- 新ASX代码：ATC
- 新网站：www.altechchemicals.com

Altech选择新山市（马来西亚）作为HPA工厂选址

- HPA加工厂选址在新山市（马来西亚）
- 预算操作成本与澳大利亚成本相比低约40%
- HPA的投资成本预算低约50-60%
- 递交了保留新山市丹绒朗沙工业园的意向书
- 任命了当地的环境顾问协助项目批准

HPA工厂产量BFS最优化

- Altech的银行融资可行性分析（BFS）确定了规划的HPA工厂最佳年生产率
- 工厂年产量增加至每年4千吨。

Altech优化麦克瑞选矿工艺

- 麦克瑞铝粘土矿床的选矿选择湿法工艺
- 显著的优化包括：
 - 较高的氧化铝回收率
 - 较低的投资和运营成本
 - 提高了精矿的氧化铝等级

Altech获得46万澳元研发退税

- 2013-2014财年的研发活动支出获得研发激励退税46万澳元

年度股东大会

- AGM于2014年11月5日召开
- 会议结果赞同所有的决议，包括更名为Altech化学有限公司

不可弃权按比例新股发行

- 每4股持有配1股新股（行使价0.1澳元，2015年12月15日到期），于2014年12月19日结束
- 新股发行共计筹资402774澳元。

分离研究“初始保证金”报告

- 分离研究中点评价每股0.25澳元
- 基础为占项目总值的7.5%，因为项目处于初期
- 估值范围为2.6亿至3.6亿美元

矿砂合资敲定

- 与Midas工程集团（前METS）就西南钛铁矿项目（前称格拉纳特矿砂项目）的合资协议敲定

季度报告

2014年第四季度

更名为Altech化学有限公司

在2014年11月5日举行的2014年度股东大会批准了公司拟更名为Altech化学有限公司后，公司的新名字于2014年11月10日正式生效。

公司的澳大利亚证券交易(ASX) 代码从“AKA”及“AKAO”修改为“ATC”及“ATCO”。

公司的新网址为：

www.altechchemicals.com 同时生效。

公司其他信息，如注册办公室，联系信息，股权注册，董事及高管仍保持未变。

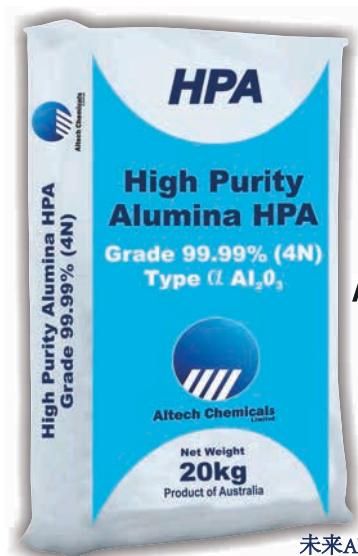
HPA工厂设计更新

本季度，公司的高纯氧化铝（HPA）工艺设计进一步改善以适合其成为HPA主要生产商的中心。

HPA工艺流程的设计理念为“技术风险最小化”；因此，流程的设计符合在化学工业已成功使用的经证明的现成设备，如传统的浸取工艺及标准回转炉。该理念的应用将为公司进一步优化流程提供机会，并将体现HPA工艺设计的效率，以及潜在的资金节省，和降低操作成本。

Altech规划的HPA工艺流程一直将操作性考虑为主要因素，但是公司的最终核心为有效连续的生产符合规格要求的HPA——99.99%（4N） Al_2O_3 。

公司已经注册了其HPA工艺设计的专利申请。专利涵盖了公司使用其独特的低杂质麦克瑞铝粘土作为原料，生产4N的HPA的工艺流程。随着公司的HPA工艺设计的优化及进一步完善，对已有专利申请的更新将会注册。



未来Altech的规划品牌



Altech Chemicals Limited

公司新商标

工艺技术

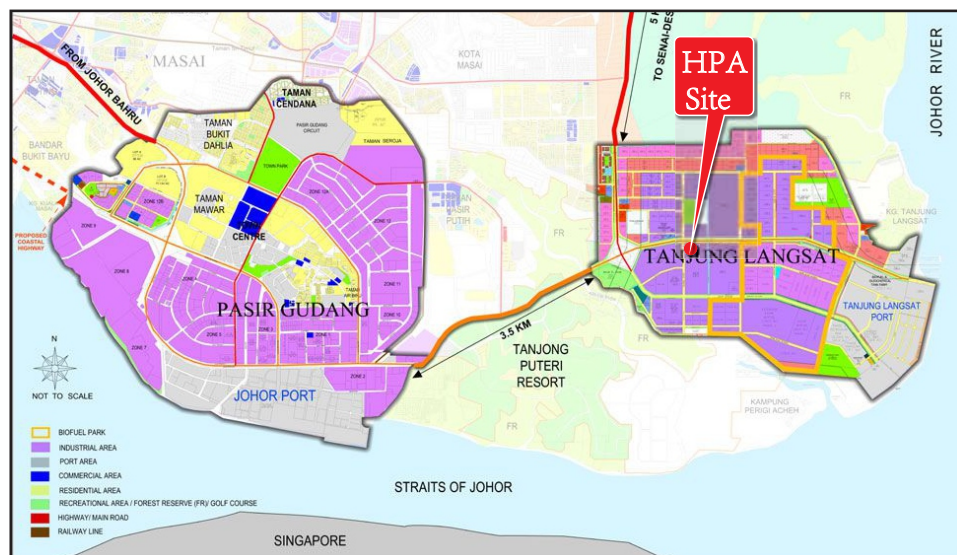
公司的HPA工艺核心为盐酸浸取（HCl），高效的酸回收和循环。该工艺的主要优势为酸液的简单回收，将在工艺的前端再利用，因此促进了酸溶液的利用度并约束了操作成本。HCl工艺是一种传统，证实并有效的化学工艺，自上世纪80年代起开始使用。工艺被修改为适合使用公司的铝粘土材料生产极高纯度的氧化铝。公司的铝粘土原材料含有极低的杂质，使生产高纯氧化铝产品可行，为公司提供了与其他全球HPA供应商相比的竞争优势。



Altech 选择 新山市（马来西亚） 作为HPA工厂选址

本季度，公司选择马来西亚柔佛州首府新山市的丹绒朗沙工业园作为规划的高纯氧化铝（HPA）加工厂选址。

经过对东南亚地区的选址调查，划定了一些HPA加工厂地址的候选，包括奎纳纳，西澳大利亚。



最终选择新山作为规划的HPA厂的选址依据为新山丹绒朗沙工业园重要的经济性及发展优势。Altech规划的HPA操作将由所需消费品的已有设施支持，如盐酸，能源及天然气——高竞争力的价格。其他优势包括熟练劳动力的可用性，接近国际集装箱港口及国际机场（新加坡），以及提供的多种投资及税务激励。

进一步说，规划中的HPA工厂位于马来西亚的运营成本预计比位于西澳大利亚相同的工厂低近40%。此外，公司最终的HPA产品由丹绒朗沙国际海运集装箱港口运往亚洲市场的航运将提供成本及投递时间优势。

初步的工程研究预算表明在丹绒朗沙建设HPA工厂的资金成本与澳大利亚相比将低50-60%。总之，Altech预测其规划的HPA工厂的运营成本将位于世界HPA生产商成本曲线的下方四分之一范围。

Altech规划的HPA加工运营有潜力增加马来西亚地区的HPA价值增加链，因为蓝宝石玻璃的生产商如Rubicon Technology，以及其他高科技电子生产商，目前在马来西亚运营的设施有可能为其产品购买Altech的HPA。HPA约70%的需求来自亚太地区，HPA的强劲需求来自LED，半导体，荧光产品及更多领域。

意向书 (LOI)

2014年11月，公司向柔佛公司的分公司TPM科技园，递交了在丹绒朗沙工业园（如图所示）化工操作划定区保留土地的意向书（LOI）。公司选择该地段原因是其接近盐酸，硫酸及生石灰工厂——均为公司规划HPA工厂的必须消费品。天然气网，高压电及工艺水同样已经可用；主要道路，集装箱港口及国际机场十分接近。



新山市丹绒朗沙工业园



Altech 优化器麦克瑞矿床的选矿工艺

本季度末，公司宣布对其麦克瑞铝粘土（高岭土）矿床的选矿工艺进行优化，作为其银行融资可行性研究（BFS）的一部分。优化程序的结果确定了湿法工艺的显著优势。之前关注的干法工艺包括材料的初步干粉碎，干燥及筛分。

湿法工艺的选择根据是最近由澳大利亚珀斯的 Simulus工程及实验室进行的测试工作。测试工作成果表明Altech的麦克瑞铝粘土在水碾磨机中可持续泥浆化，无需在筛分前干法研磨及干燥。此外，湿法工艺观察到优化的氧化铝回收率，以及更高的精矿等级，和因此产生的更高的氧化铝产率。

HPA工厂产量的BFS优化

作为公司银行融资可行性研究（BFS）的一部分，对Altech规划的高纯氧化铝（HPA）工艺操作的工程研究正在进行，为建立最优化的年产量4千吨的工厂。

更改后的年生产率意味着进一步的规模经济积极性并提高效率。同时预测最终产品（99.99%的4N高纯氧化铝）每公斤的运营成本将显著减少。

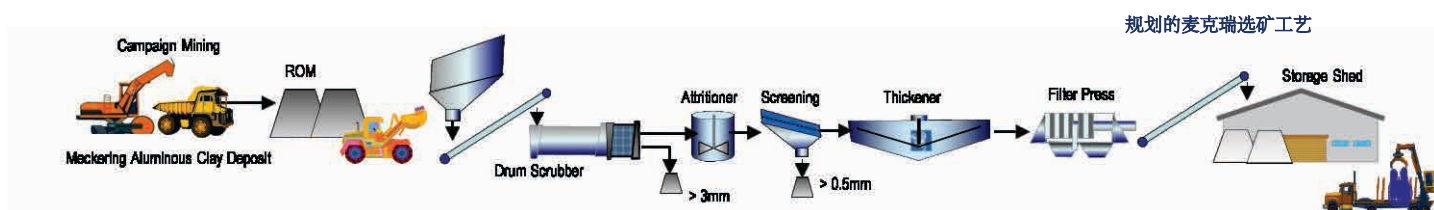
考虑到目前的市场规模和预计增长率，规划的HPA年生产率4千吨使公司可晋升为主要的HPA全球生产商。全球HPA市场2014年估算年产19040吨，由增长的LED光电的蓝宝石玻璃及电子工业需求驱动的HPA市场，预测至2018年规模将扩大一倍至年产量48230吨，年增长率约28%，来源Technavio Research.

Altech相信根据全球HPA需求的预期增长，到2018年HPA需求的发展将足够消化年产4千吨的HPA生产厂的发展。它将占据2018年预报的全球HPA需求的约8%。

从麦克瑞流程中去掉研磨，干燥及筛分的结果是降低了资金及运营成本的预算；一种更有效及简单的工艺，降低了选矿中的粉尘等级。

铝粘土精矿（约2万5千吨每年）将作为公司规划的马来西亚新山HPA加工厂的原料。在麦克瑞选矿后，精矿将压滤后装入2吨的散装袋（如下图的工艺规划）由西澳的弗里曼特尔港口运往马来西亚新山丹绒朗沙。

铝粘土精矿（高岭土）天然良性，不含任何有害元素。通常用于造纸及陶瓷工业的涂料产品填料，以及塑料，橡胶，颜料及化妆品应用的主要成分，麦克瑞矿床的独特性质，高氧化铝低铁，钠，使其成为成本经济的加工99.99%（4N）HPA的原料。



新加坡及悉尼投资展

本季度，Altech的董事总经理谭伊吉先生出席了由国际投资平台大规模投资者举行的新加坡及悉尼的投资展。

在两个活动中，谭先生均探讨了Altech在2015及以后的展望及目标。



任命 CFO/公司秘书

本季度，公司任命肖恩沃尔克先生担任首席财政官及公司秘书，于2014年11月12日生效。

肖恩沃尔克先生在澳大利亚及国际矿业运营中的广泛的会计及公司管理经验是支持公司目标的关键需求。



沃克尔先生是合格的认证秘书并拥有皇家墨尔本科技大学的商学（会计）学士学位。

沃尔克先生代替公司的前任CFO/公司秘书皮尔斯路易斯先生，他因为工作承诺的原因离职。Altech主席，卢克阿特金斯先生感谢路易斯先生在过去三年半时间通过其公司财政服务所对公司的重大贡献。



媒体

分离研究

本季度分离研究发表了关于Altech的研究报告。报告提供了公司的估值，指示中点评价每股0.25澳元。

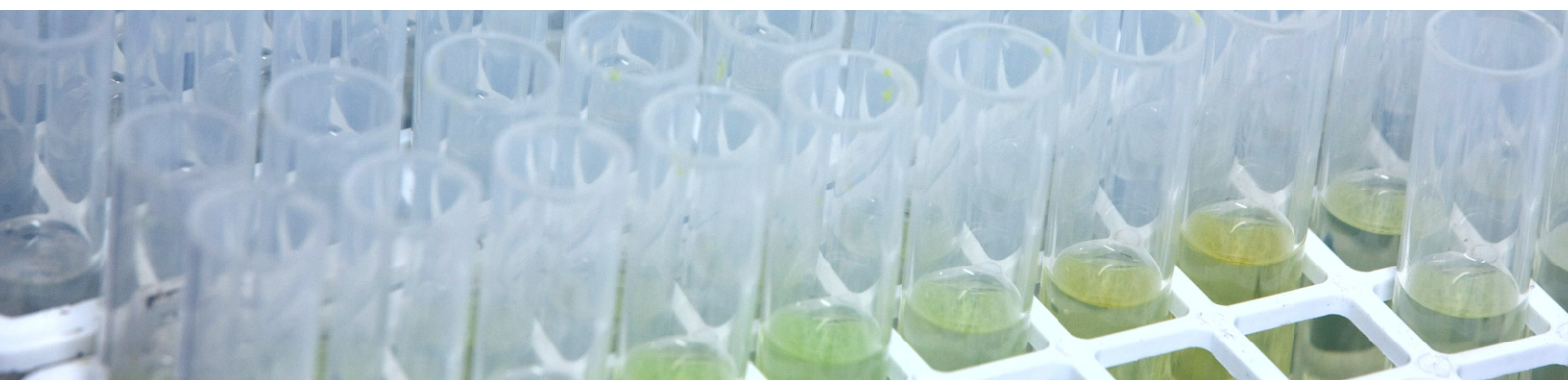
该估值基础为占项目总值的7.5%，因为Altech的项目处于初期阶段。

根据99.99% (4N) 高纯氧化铝 (HPA) 的评价产品价格每公斤20美元，Altech报告的预算运营成本约为每公斤8澳元，EV/EBITDA估值结果为3.6亿美元。此外，分离研究使用贴现现金流 (DCF) 估值法获得2.6亿美元的估算。使用7.5%的项目总值计算，分离研究的估算范围为2.6-3.6亿美元。

未来科技股

未来科技股通过若干在线平台在媒体营销发表的Altech特征，发布并推动了其独立的研究并评论了其小型科技股的投资。

未来科技股对Altech的研究报告/评论“ASX公司向世界智能手机制造商供货？”于2014年11月13日发布。随后，“ATC疾驰在智能手机组件的生产途中”于2014年12月12日发布。



公司活动

Altech获得46万研发退税

本季度，公司收到了联邦政府研发退税激励计划发放的研发退税462172澳元。公司对其在2013-2014财政年的研发活动相关支出做出申请，特别是与公司的高纯氧化铝（HPA）工艺流程进行中的发展及优化测试工作。

研发退税激励计划由澳工业（代表澳大利亚创新）以及澳大利亚税务局联合管理。这是一项帮助企业抵消一部分与合格的研发活动及创新成本相关成本的目标项目。

年度股东大会

公司的年度股东大会(AGM)于2014年11月5日在西珀斯的凯尔特人俱乐部召开。会议出席良好并且所有决议经举手表决，包括接受公司的新名字，Altech化学有限公司。

不可弃权按比例新股发行

本季度，公司宣布发起不可弃权按比例新股发行（新股发行），以合格的股东提供每持有4股配发1股价格0.1澳元的Altech新股为基础，附送1股免费上市期权（行使价0.1澳元，2015年12月15日到期），该邀约于2014年12月19日结束。

新股发行共计筹资402774澳元。该基金将用于公司就HPA运营的发展的银行融资可行性研究（BFS），企业目的及一般工作资金。

矿砂合资敲定

在第四季度，Altech与全球工程服务集团Midas工程集团（Midas）（前称METS）敲定了就合作及推进西南钛铁矿项目（前称格拉纳特矿砂项目）的合转让及合资协议（JVA）。

Midas是一家活力与创新的全球工程集团，专长为矿产加工，设计及矿产工业的项目管理。

根据JVA条款，Midas将独资完成一系列工程研究以确定矿砂项目的经济可行性。该项目目前由Altech全资所有，包括符合JORC标准（2004）的确定及推断矿产资源8.07亿吨，重矿砂（HM）含量3.7%，由公司于2013年6月评估。根据JVA，Midas在独资完成概况研究后将获得项目20%的所有权；并在继续独资完成并验收预可行性研究后获得另外30%所有权。

公司的核心为HPA项目的发展，合资的签署是推动这一非核心项目的极佳计划，并且因为在转让阶段公司融资免费，所以不会增加任何支出。

现金储备

截止2014年12月31日，公司现金约120万澳元。





Altech Chemicals
Limited

公司快照

Altech Chemicals Limited
(ATC) ABN 45 125 301 206

财政信息

(截止2014年12月31日)

股价: **\$0.088**
股份: **111.5m**
上市期权: **9.8m**
非上市期权: **12.6m**
业绩股*: **15.4m**
市值: **\$9.8m**
现金: **\$1.2m**

董事:

LUKE ATKINS LLB
非执行主席

IGGY TAN B.Sc MBA GAICD
董事总经理

PETER BAILEY B.Sc(Hons) Elect.Eng MIEE C.Eng
非执行董事

DAN TENARDI
非执行董事

Shane Volk
BBus (ACC) GradDip (ACG) CSA
公司秘书及CFO

地址:
3 Bay Road, Claremont
Western Australia 6010

T: +61 8 9389 5557
F: +61 8 9389 5510

*根据行使条件

附加信息

矿权进度表

根据上市规则5.3.3的要求, 截止2014年12月31日, Altech化学持有以下矿权(勘探及采矿合约):

矿权 ID	位置	项目	批准日	季度初所有权	季度终所有权
E77/4577	WA, Australia	Bencubbin	Application	100%	0%
E70/4581	WA, Australia	Bobalong	Application	100%	0%
E63/1700	WA, Australia	Gibson	Application	100%	0%
E77/1746	WA, Australia	Lake Deborah	21/09/2010	100%	0%
E77/1747	WA, Australia	Lake Deborah	21/09/2010	100%	0%
E77/1748	WA, Australia	Lake Deborah	21/09/2010	100%	0%
E77/1770	WA, Australia	Koolyanobbing	8/11/2010	100%	100%
EPIM16620	QLD, Australia	Constance Range	4/11/2008	100%	100%
EPIM17919	QLD, Australia	Constance Range	28/02/2011	100%	100%
EPIM18375	QLD, Australia	Constance Range	27/04/2012	100%	100%
EPIM19772	QLD, Australia	Constance Range	Application	100%	100%
EPIM19773	QLD, Australia	Constance Range	11/02/2013	100%	100%
E70/4630	WA, Australia	Donnelly Graphite	Application	100%	100%
E45/4067	WA, Australia	East Pilbara	Application	100%	100%
E70/4657	WA, Australia	Green Range	Application	100%	100%
E70/4654	WA, Australia	Green Range	Application	100%	100%
E70/4582	WA, Australia	Meckering	Application	100%	0%
E70/4585	WA, Australia	Kerrigan	Application	100%	0%
E70/4658	WA, Australia	Kerrigan	Application	100%	100%
E70/4669	WA, Australia	Kerrigan	Application	0%	100%
EPIM18030	QLD, Australia	Maytown	Application	100%	100%
E70/3923	WA, Australia	Meckering	26/11/2010	100%	100%
E70/4659	WA, Australia	Meckering	Application	100%	100%
E70/4668	WA, Australia	Meckering	Application	0%	100%
E70/4655	WA, Australia	Meckering	Application	100%	100%
M70/1334	WA, Australia	Meckering	Application	0%	100%
E70/4341	WA, Australia	SW Titanium	16/01/2013	100%	100%
E70/4643	WA, Australia	SW Titanium	Application	100%	100%

合资质人士声明

本报告的技术信息根据迈克尔·欧马先生提供的信息编制。迈克尔·欧马先生是地质学学士, AMMG首席地质学家及澳大利亚采矿与冶金研究所会员。欧马先生在探索矿化和矿床类型和样式方面有丰富的经验。他的资历为他获得了按照2004版“澳大利亚勘探结果, 矿产资源和矿石储量的报告代码”标准成为合资格人士的资格(“2004版JORC”)。欧马先生同意在本报告中公开以他提供的信息为基础编写的各种形式和内容的章节。

前瞻性陈述

本公告包括前瞻性陈述, 由以下词语标识, 如“预计”, “预测”, “可能”, “将”, “可以”, “相信”, “估计”, “目标”, “期望”, “计划”或“打算”及其他包括风险和不确定性的相似词汇。对于有关生产, 价格, 运营成本, 结果, 资金支出, 储量及资源的未来收入, 分布或财务状况及表现和目标, 预算及假设的指示, 纲要或展望, 也属于前瞻性陈述。这些陈述的基础是当前经济及运营情况的评定, 以及运营条件, 和一些未来事件及行动的假设及预算, 在本公告的日期被认为是合理并预期发生的, 本质上受到显著的技术, 商业, 经济, 竞争, 政治及社会的不确定性和偶然性制约。这些前瞻性陈述不能保证未来表现, 以及超出本公司, 董事会及管理层掌控的涉及的已知和未知风险, 不确定, 假设及其他重要因素。我们不能也不会给出本公告中包括的前瞻性陈述中表达或暗示的任何结果, 表现或成就将真实发生的保证, 并且我们提醒读者不要对这些前瞻性陈述的内容过度依赖。这些前瞻性陈述受制于多种风险因素, 可导致与这些陈述中预算, 表述或预计的事件或结果大相径庭的真实的事件或结果。